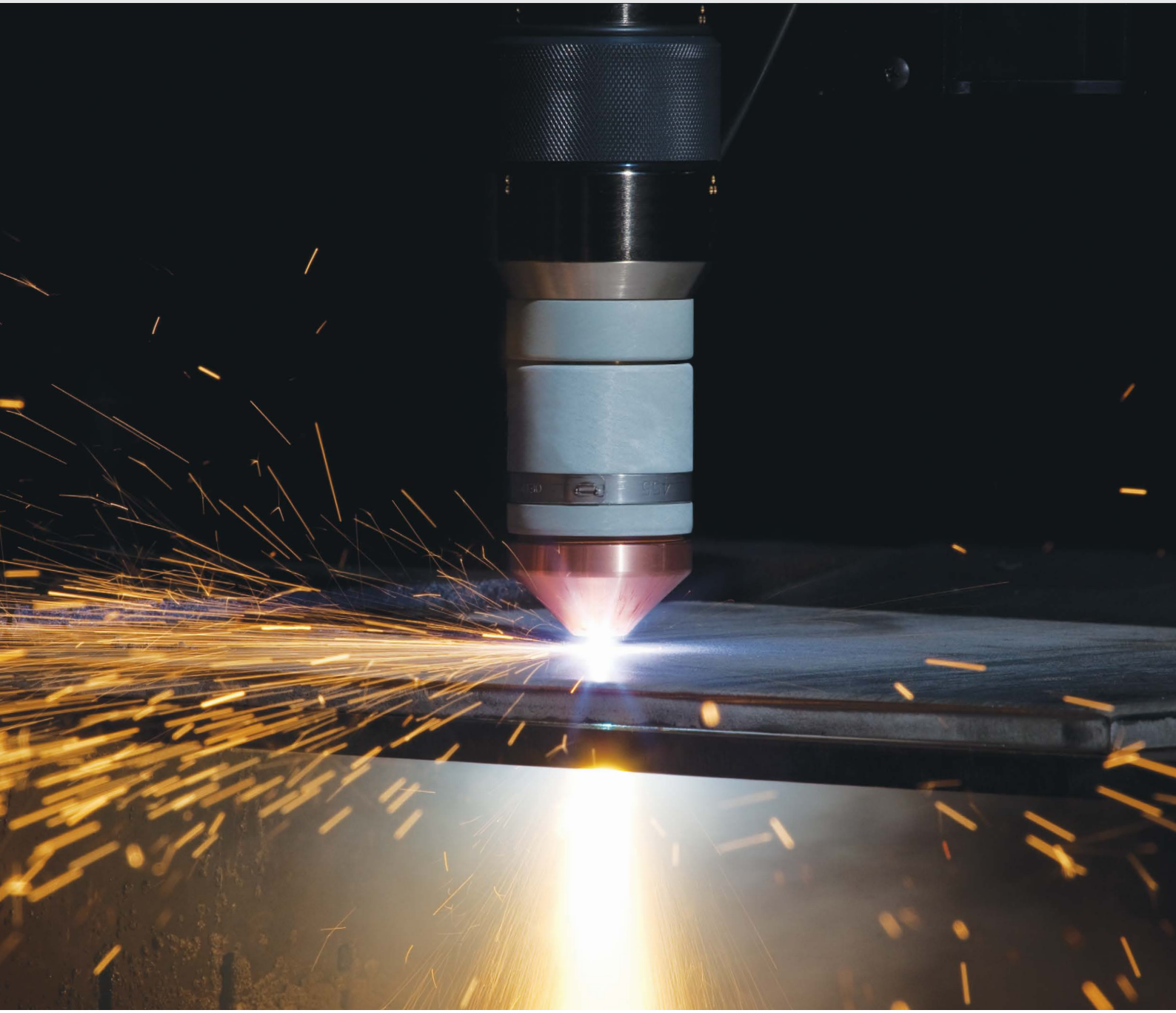
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200®

Ilmaa ja happea käyttävä LongLife®-plasmaleikkauslaite



Maksimoitu tuottavuus. Helppo käyttö. Luotettava suorituskyky.

MAXPRO200







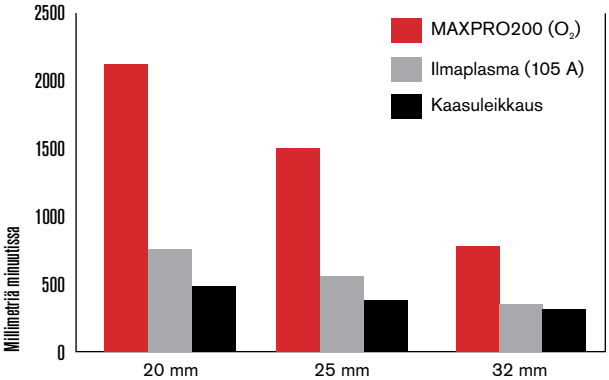
The MAXPRO200® plasma cutting system achieves impressive cut speeds, consistent cut quality and exceptional consumable life with air or oxygen plasma gas. Optimized cutting parameters are automatically set and controlled in one step for easy operation. Engineered for heavy-duty, high capacity mechanized and handheld cutting and gouging, the MAXPRO200 delivers reliable performance across a wide range of industrial applications.

Maksimoitu tuottavuus

MAXPRO200 yhdistää suuret leikkausnopeudet ja nopeat prosessimuutokset maksimaalisen tuottavuuden aikaansaamiseksi.

- Suurimmat leikkausnopeudet luokassaan tuottavat enemmän valmiita osia tunnissa.
- Suunniteltu 100 %:n paloaikasuhteella kaikkein vaativimpiin tuotantoympäristöihin.
- Nopea vaihto leikkauksen, talttauksen, kone- ja käsiprosessien kesken automaattisilla asetuksilla, työkaluitta asennettavilla johdoilla ja pikakatkaisimella varustetulla polttimilla.

Suuret leikkausnopeudet = Maksimaalinen tuottavuus





Helppo käyttö

Helppokäyttöisin plasmajärjestelmä luokassaan, sillä plasmakaasuna käytetään ilmaa ja happea – helppo asentaa, helppo käyttää ja helppo maksimoida suorituskyky.

- Intuitiivinen yhden vaiheen liitäntä ja automaattinen kaasunsäätö tuottavat tasaista tulosta ilman käyttäjän välitoimenpiteitä.



- Edistyksellinen diagnostiikka yksinkertaistaa vianetsintää ja huoltoa.
- Valinnainen sarjaliitäntä mahdollistaa järjestelmän täyden ohjauksen CNC-ohjauksesta.

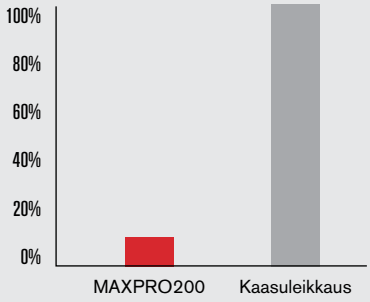
Ota käyttöösi erinomaisen teknologian hyödyt

Vertailussa MAXPRO200® ja kaasuleikkaus

Maksimaalisen tuottavuuden taustalla on jopa 7 kertaa tehokkaammat leikkausnopeudet ja pistoajat.

- Vähentää merkittävästi osakohtaisia käyttökustannuksia jopa 50 mm paksuuteen saakka.
- Vähemmän pursetta, vähemmän vääntymää ja pienempi lämmölle altistuva vyöhyke, mikä pienentää kalliita toissijaisia toimintoja.
- Parantaa joustavuutta leikkaamalla ja talttaamalla niukkahiilistä terästä, ruostumatonta terästä ja alumiinia sekä pinottuja levyjä tai maalattua tai ruosteista metallia.
- Parantaa niukkahiilisen teräksen leikkausturvallisuutta verrattuna kaasuleikkauksessa käytettyyn asetyleenin, joka on helposti syttyvä kaasu.

Kymmenen kertaa alhaisemmat kustannukset metriä kohti





Alhaiset käyttökustannukset

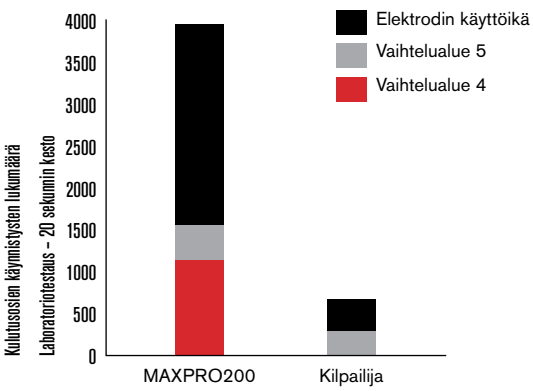
Erinomainen kulutusosien käyttöikä ja tasainen suorituskyky antavat kustannustehokkaimmat tulokset.

- Tee enemmän vähemmällä energialla: patentoitu kulutusosien muotoilu mahdollistaa luokkansa parhaat leikkausnopeudet ja lävistyskyvyn käyttämällä pienempää virran voimakkuutta.
- Erinomainen leikkauksen laatu ja yhdenmukaisuus pienentävät kustannuksia kalleissa toissijaisissa operaatioissa.
- Edistyksellinen kulutusosien teknologia, kuten LongLife®, CoolFlow™ ja TrueFlow™, pidentää merkittävästi kulutusosien käyttöikää ja sitä kautta alentaa osakohtaisia kustannuksia.

Pidempi kulutusosien käyttöikä = parempi kustannustehokkuus

12 mm niukkahiilinen teräs

200 A ilma/ilma



Luotettava suorituskyky

Suunniteltu ja testattu samoilla käytännöillä kuin HyPerformance® HPRXD® -tuoteperhe antamaan erinomaista luotettavuutta kaikkein haastavimmissa leikkausympäristöissä.

- Hypertherm-laitteet läpikäyvät tuotekehityksen aikana tiukkoja luottavuustestausprosesseja, jotka vastaavat vuosikausien käyttöä äärimmäisen ankarissa olosuhteissa.
- MAXPRO200 sisältää yli puolet vähemmän sisäisiä osia kuin muut vastaavat markkinoilla olevat järjestelmät. Pienempi osien lukumäärä tarkoittaa parempaa luotettavuutta ja huollettavuutta.
- Itsenäinen vikadiagnostiikka toimii automaattisesti käynnistyksen yhteydessä ja sen jälkeen jatkuvasti koko leikkausprosessin ajan.

MAXPRO200 65°-käsipoltin | MAXPRO200 90°-käsipoltin | MAXPRO200-suorakonepoltin | MAXPRO200-pikakatkaisinkonepoltin



Tekniset tiedot

Tulojännite	200/208 VAC, 3-vaiheinen, 50–60 Hz, 108/104 A 220 VAC, 3-vaiheinen, 50–60 Hz, 98 A 240 VAC, 3-vaiheinen, 60 Hz, 90 A 380 VAC, 3-vaiheinen, 50 Hz, 57 A 400 VAC, CE, 3-vaiheinen, 50–60 Hz, 54 A 415 VAC, CE, 3-vaiheinen, 50 Hz, 52 A 440 VAC, 3-vaiheinen, 50–60 Hz, 49 A 480 VAC, 3-vaiheinen, 60 Hz, 45 A 600 VAC, 3-vaiheinen, 60 Hz, 36 A
Antojännite	50–165 VDC
Maksimilähtövirta	200 A
Paloaikasuhdeluokitus	100 % tehoarvolla 33 kW, lämpötilassa 40 °C
Käyttölämpötila	–10° – +40 °C
Tehokerroin	0,98 lähtöteholla 33 kW
Maksimi tyhjäkäyntijännite	360 VDC
Mitat	102 cm korkeus, 69 cm leveys, 105 cm pituus
Paino	335 kg
Kaasulähde **Plasmakaasu** **Suojakaasu** **Tulokaasunpaine**	 Ilma, O_2, N_2 Ilma, N_2 6,2 +/– 0,7 baaria

Käsipoltin ja talttaus

- 200 A käsipoltin pystyy leikkaamaan jopa 75 mm paksua materiaali purku- ja romutustöissä sekä muissa vaativissa raskaissa leikkauksissa.
- Kosketusleikkauksen kulutusosien avulla on helppo seurata linjaa tai mallinetta.
- Metallin aineenpoistonopeus niukkahiilisellä teräksellä jopa 18,7 kg/h.
- Plasmatalttaus voi korvata hionnan ja hiilivalokaaritalttauksen monissa metallinpoistosovelluksissa. Plasmatalttaus tuottaa vähemmän melua ja kaasuja kuin hiilivalokaaritalttaus sekä poistaa hiilen epäpuhtauksiin perustuvia metallurgisia ongelmia.

Käyttötiedot

Lähes purseeton leikkauskyky – niukkahiilinen teräs 20 mm
Tuotantotason pistokyky – niukkahiilinen teräs 32 mm
Irrotus* – niukkahiilinen teräs 75 mm
Viiste – 200 ampeerin kulutusosia voidaan käyttää jopa 45 asteen viisteitykseen

Materiaali	Virta (ampeeria)	Paksuus (mm)	Likimääräinen leikkausnopeus (mm/min)
Niukkahiilinen teräs			
Ilma-plasma	50	1	8050
Ilma-suojakaasu		3	3760
Ilma-plasma	130	6	3865
Ilma-suojakaasu		12	2045
Ilma-plasma	200	6	4885
Ilma-suojakaasu		12	2794
		20	1415
		25	940
		32	630
		50	215
O_2-plasma	50	1	6775
Ilma-suojakaasu		3	3650
O_2-plasma	130	6	3925
Ilma-suojakaasu		12	2200
O_2-plasma	200	6	6210
Ilma-suojakaasu		12	3415
		20	1920
		25	1430
		32	805
		50	270
Ruostumaton teräs			
N_2-plasmakaasu	200	12	2260
N_2-suojakaasu		20	1190
Ilma-plasma	200	12	3320
Ilma-suojakaasu		20	1440
Alumiini			
N_2-plasmakaasu	200	12	3370
N_2-suojakaasu		20	1630
Ilma-plasma	200	12	3370
Ilma-suojakaasu		20	1625

* Paksuus, joka voidaan leikata hyväksyttävästi nopeudella 125 mm/min, mutta alentuneella leikkauslaadulla. Leikkaaminen irrotuspaksuudella tulisi olla vähäistä.

Cut with confidence

- Hypertherm Associates on rekisteröity ISO 9001: 2000 mukaisesti.
- Hypertherm Associates tarjoaa täyden järjestelmätakuun, joka kattaa polttimen johtoineen yhden vuoden ajan ja kaikki muut komponentit kahden vuoden ajan.
- Hyperthermin plasmavirtalähteet on suunniteltu antamaan teollisuuden johtavaa energiatehokkuutta ja tuottavuutta yli 90 % hyötysuhteella ja jopa 0,98 tehokertoimella. Erinomainen energiatehokkuus, kulutusosien pitkä kestoikä ja parhaat valmistusprosessit kuluttavat vähemmän luonnonvaroja ja vähentävät ympäristövaikutuksia.

Kijk voor meer informatie op www.hypertherm.com

Mikäli muuta ei ole ilmoitettu, kaikki tavaramerkit ovat Hyperthermin omaisuutta, ja ne voivat olla rekisteröityjä Yhdysvalloissa tai muissa maissa.

Lisätietoja osoitteesta www.hypertherm.com/patents Hypertherm Associatesin patenttinumeroista ja -lajeista.

© 5/2025 Hypertherm, Inc. Versio 5

870890FI Suomi/Finnish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

100-prosenttisina yhtiökumppaneina olemme sitoutuneet tarjoamaan erinomaisia asiakaskokemuksia. www.hypertherm.com/ownership

Huolenpito ympäristöstä on yksi Hypertherm Associatesin ydinarvoista. www.hyperthermassociates.com/environment

100-prosenttisesti yhtiökumppaneiden omistama

Greener Cuts™